

	<h1>PLANO DE AULA</h1>	FORM.TREIN.05
		REVISÃO 00
		DATA: 30/03/2017

NR 12 SEGURANÇA NO TRABALHO EM MOTOSSERRAS

OBJETIVO E APLICAÇÃO:

O treinamento da **NR 12 Segurança no Trabalho em Motosserras** tem o objetivo de capacitar profissionais a exercerem sua função através dos conceitos e das práticas de segurança envolvendo organização, o planejamento e a execução do trabalho, as medidas de proteção para garantir a saúde e a integridade física dos trabalhadores e os requisitos mínimos para a prevenção de acidentes e doenças do trabalho explorando o conhecimento em todos os recursos e equipamentos.

A reciclagem é definida por profissional legalmente habilitado responsável pela capacitação.

O treinamento tem carga horária de 08 horas divididas em teoria e prática, e conteúdo programático a seguir:

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:

- 1) Interpretação do Anexo V - NR 12
- 2) Estudo do manual de Operações da Motosserra;
- 3) Prevenções de acidentes no uso da motosserra:
 - Recomendações de segurança e EPI;
 - Cuidados ambientais no abastecimento;
 - Manutenção preventiva básica.
- 4) Técnicas de corte:
 - Utilização segura.
- 5) Principais riscos de acidentes e atendimento de primeiros socorros com enfoque aos acidentes envolvendo motosserra:
 - Principais riscos de acidentes;
 - Primeiro Socorros envolvendo estancamento de hemorragias, queimaduras e amputação;
 - Suporte Básico de Vida (SBV).

	<h1>PLANO DE AULA</h1>	FORM.TREIN.05
		REVISÃO 00
		DATA: 30/03/2017

PROCEDIMENTO METODOLÓGICO:

O cronograma do treinamento segue o seguinte procedimento:

O treinamento tem início às 8:00 hs e término às 17:00 hs, com intervalos às 9:30 até 9:45 hs para coffee break, de 12:00hs às 13:00hs almoço e outro intervalo de 15:00hs as 15:45 hs e em fim o fechamento do treinamento

Ao iniciar o treinamento no primeiro dia deverá ser apresentado a MA Consultoria e Treinamentos, em seguida a apresentação do instrutor e a apresentação dos colaboradores.

Próximo passo é a apresentação das informações práticas sobre a escola, treinamento e o cronograma da semana, como por exemplo:

- Onde ficam as saídas de emergência e quais são as rotas de fuga;
- Locais destinados a fumantes;
- Todos devem desligar o telefone celular e notebooks quando em treinamento;
- Ressaltar a importância do cumprimento aos horários de intervalos (almoço e coffee break)
- Atenção às conversas paralelas;
- Todos devem esclarecer qualquer dúvida, mesmo que pareça óbvia.

Em sequência a apresentação do conteúdo programático referente aos temas que serão abordados no treinamento.

APRESENTAÇÃO:

Apresentação da legislação aplicável a máquinas e equipamentos, estudo da NR 12, riscos específicos e riscos adicionais. O curso oferece grande ênfase na análise de risco e condições impeditivas, procedimentos e permissão de trabalho. Será abordado o funcionamento das proteções, como serão utilizadas e quando poderão ser removidas. Contudo serão abordados neste dia as medidas de proteção coletiva e individual contra risco mecânico, elétrico e outros envolvidos. Sistema de bloqueio de funcionamento da máquina e equipamento durante operações de inspeção, limpeza, lubrificação e manutenção.

Estudo da especificação técnica ou manual do equipamento.

Na prática será realizado treinamento envolvendo a máquina ou equipamento abordado no treinamento de acordo com a disponibilização da máquina ou equipamento pelo contratante.

	<h1>PLANO DE AULA</h1>	FORM.TREIN.05
		REVISÃO 00
		DATA: 30/03/2017

DESENVOLVIMENTO:

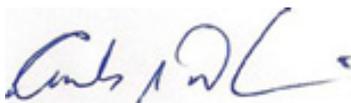
Para desenvolvimento do treinamento serão usados os seguintes recursos didáticos:

- Data show;
- Vídeos;
- Dinâmicas.

AVALIAÇÃO:

A avaliação será uma prova teórica com 20 questões V ou F, o aluno deverá obter aproveitamento mínimo de 60%.

FINALIZAR O CURSO COM AS RECOMENDAÇÕES FINAIS E ENTREGA DO CERTIFICADO AOS PARTICIPANTES.



Carlos Alberto Maciel e Silva
Responsável Técnico
Engenheiro Eletricista e Segurança do Trabalho,
CREA 8465/D